PRECISION PROCESS · CUSTOM CONFIGURATION

코팅·인쇄 장비

제품 카탈로그

한국어판 · 2026.11



실제 공급 구성은 별도 협의

고객사 요구사양에 맞춤 제작 가능

코팅 폭과 속도, 건조기의 크기 및 방식은 고객의 소재와 공정 요구에 맞춰 제작합니다. 장비 외형과 중량은 최종 구성에 따라 달라집니다.

주식회사 지에이치티
본사: 경기도 안산시 상록구 해양3로 15, 414호
일본지사: 〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

PRODUCT GUIDE

코팅·인쇄 장비

대면적 8개 구성과 홈페이지 11개 모델 안내를 구분했습니다. 구성 사례와 모델명을 임의로 일대일 대응하지 않았습니다.

01 — 08

대면적·연속 공정 구성

D-Bar · Slot-die · Screen · Gravure · Pattern transfer · Gravure offset

03 — 10

11 MODELS

모델별 참고 구성

PMC-200 · PMC-220 · PMC-300 · PSC-300 · PBC-200 · PGP-200 · RGP-300 · RSH-300 · RSP-300 · RIP-200 · RIP-300

11 — 21

선정 시 확인사항

기재·도포액·패턴의 적합성과 목표 품질은 시료 및 공정 조건 검토 후 확인합니다. 장비별 속도·정밀도·최종 제원은 개별 협의하며, 미확인 수치는 기재하지 않았습니다.

> 코팅 폭과 속도, 건조기의 크기 및 방식은 고객의 소재와 공정 요구에 맞춰 제작합니다. 장비 외형과 중량은 최종 구성에 따라 달라집니다.

R2R = Roll-to-Roll · R2P = Roll-to-Plate

주식회사 지에이치티
본사: 경기도 안산시 상록구 해양3로 15, 414호
일본지사: 〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr

CONFIGURATION 01 / 08

대면적 바코터



실제 공급 구성은 별도 협의

제원 및 구성

코팅 폭 / 작업 범위	1200 mm
외형 L × W × H	6000 × 3000 × 2600 mm
중량	약 8 t

적용범위

대면적 평판 기재의 D-Bar 도포 및 목표 막두께 검토

특징 및 구성 안내

코팅 폭 1200 mm · D-Bar · 외형 6000 × 3000 × 2600 mm · 약 8 t. 기재, 도포액과 목표 막두께에 맞춰 바 규격과 코팅 조건을 협의합니다.

> 코팅 폭과 속도, 건조기의 크기 및 방식은 고객의 소재와 공정 요구에 맞춰 제작합니다. 장비 외형과 중량은 최종 구성에 따라 달라집니다.

geonheetts.com · large-area-configurations

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

CONFIGURATION 02 / 08

R2R 슬롯다이 코터 · 450 mm / 약 2 t



실제 공급 구성은 별도 협의

제원 및 구성

코팅 폭 / 작업 범위	450 mm
외형 L × W × H	3900 × 1100 × 1850 mm *
중량	약 2 t

적용범위

연속 웹 기재의 슬롯다이 도포 및 공정별 건조 구성 검토

특징 및 구성 안내

이송, 장력, 공급 및 건조 구성을 공정에 맞춰 제작합니다. 원자료 기재 외형은 3900 × 1100 × 1850 mm이며 최종 구성에 따라 확인이 필요합니다.

> 450 mm 두 구성은 건조기 크기와 구성에 따라 중량이 다릅니다. 자료 사진에는 세로형 밀폐 챔버와 가로형 건조부의 차이가 있으므로 동일한 구성으로 간주하지 않습니다. 설치 외형과 중량은 최종 구성 기준으로 확인합니다.

geonheetts.com · large-area-configurations

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

CONFIGURATION 03 / 08

R2R 슬롯다이 코터 · 450 mm / 약 3 t



실제 공급 구성은 별도 협의

제원 및 구성

코팅 폭 / 작업 범위	450 mm
외형 L × W × H	3900 × 1100 × 1850 mm *
중량	약 3 t

적용범위

연속 웹 기재의 슬롯다이 도포 및 건조부 구성 검토

특징 및 구성 안내

이송, 장력, 공급 및 건조 구성을 공정에 맞춰 제작합니다. 원자료 기재 외형은 3900 × 1100 × 1850 mm이며 최종 구성에 따라 확인이 필요합니다.

> 450 mm 두 구성은 건조기 크기와 구성에 따라 중량이 다릅니다. 자료 사진에는 세로형 밀폐 챔버와 가로형 건조부의 차이가 있으므로 동일한 구성으로 간주하지 않습니다. 설치 외형과 중량은 최종 구성 기준으로 확인합니다.

geonheetts.com · large-area-configurations

주식회사 지에이치티
본사: 경기도 안산시 상록구 해양3로 15, 414호
일본지사: 〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr

CONFIGURATION 04 / 08

R2R 스크린 인쇄기



실제 공급 구성은 별도 협의

제원 및 구성

코팅 폭 / 작업 범위	300 × 300 mm
외형 L × W × H	7850 × 1600 × 1920 mm
중량	약 5 t

적용범위

롤 기재에 대한 반복 패턴 스크린 인쇄

특징 및 구성 안내

인쇄 범위 300 × 300 mm · 외형 7850 × 1600 × 1920 mm · 약 5 t. 기재, 잉크와 패턴에 맞춰 인쇄 및 건조 구성을 협의합니다.

> 코팅 폭과 속도, 건조기의 크기 및 방식은 고객의 소재와 공정 요구에 맞춰 제작합니다. 장비 외형과 중량은 최종 구성에 따라 달라집니다.

geonheetts.com · large-area-configurations

주식회사 지에이치티
본사: 경기도 안산시 상록구 해양3로 15, 414호
일본지사: 〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr

CONFIGURATION 05 / 08

R2R 슬롯다이 / 그라비아 코터



실제 공급 구성은 별도 협의

제원 및 구성

코팅 폭 / 작업 범위	450 mm
외형 L × W × H	6000 × 1100 × 1600 mm
중량	약 3 t

적용범위

공통 바디에서 슬롯다이 도포 또는 그라비아 공정 구성 검토

특징 및 구성 안내

코팅 폭 450 mm · 외형 6000 × 1100 × 1600 mm · 약 3 t. 공통 바디를 기반으로 헤드, 공급, 권출입, 장력 및 건조 구성을 맞춤 제작합니다.

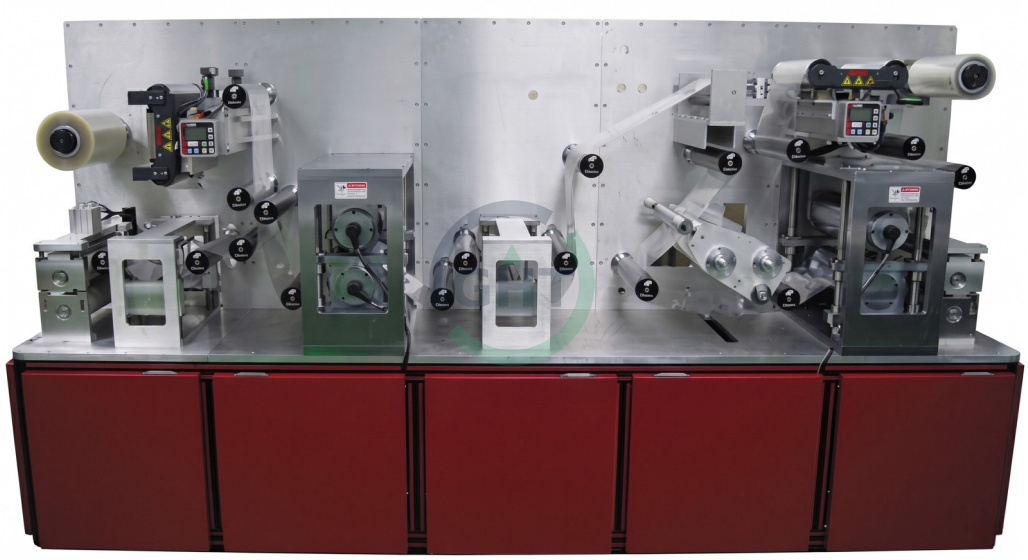
> 코팅 폭과 속도, 건조기의 크기 및 방식은 고객의 소재와 공정 요구에 맞춰 제작합니다. 장비 외형과 중량은 최종 구성에 따라 달라집니다.

geonheetts.com · large-area-configurations

주식회사 지에이치티
본사: 경기도 안산시 상록구 해양3로 15, 414호
일본지사: 〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr

CONFIGURATION 06 / 08

R2R 패턴전사 장비



실제 공급 구성은 별도 협의

제원 및 구성

코팅 폭 / 작업 범위	280 × 550 mm
외형 L × W × H	3100 × 1250 × 1800 mm
중량	약 3 t

적용범위

롤 기재의 패턴전사 공정 검토. 세부 공법은 별도 확인

특징 및 구성 안내

작업 범위 280 × 550 mm · 외형 3100 × 1250 × 1800 mm · 약 3 t. 세부 공법과 공정 구성은 적용 소재 및 패턴에 맞춰 별도로 확인합니다.

> 코팅 폭과 속도, 건조기의 크기 및 방식은 고객의 소재와 공정 요구에 맞춰 제작합니다. 장비 외형과 중량은 최종 구성에 따라 달라집니다.

geonheetts.com · large-area-configurations

주식회사 지에이치티
본사: 경기도 안산시 상록구 해양3로 15, 414호
일본지사: 〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr

CONFIGURATION 07 / 08

R2R 그라비아 코터



실제 공급 구성은 별도 협의

제원 및 구성

코팅 폭 / 작업 범위	450 mm
외형 L × W × H	6600 × 1300 × 2400 mm
중량	약 1.5 t

적용범위

연속 웹 기재의 그라비아 도포 및 롤·닥터 조건 검토

특징 및 구성 안내

코팅 폭 450 mm · 외형 6600 × 1300 × 2400 mm · 약 1.5 t. 정·역방향 롤, 닥터 각도와 가압, 픽업롤 조절, 장력 및 가이드 등의 구성을 협의합니다.

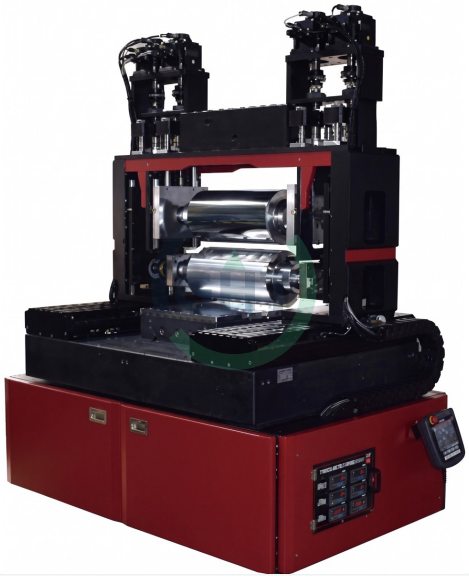
> 코팅 폭과 속도, 건조기의 크기 및 방식은 고객의 소재와 공정 요구에 맞춰 제작합니다. 장비 외형과 중량은 최종 구성에 따라 달라집니다.

geonheetts.com · large-area-configurations

주식회사 지에이치티
본사: 경기도 안산시 상록구 해양3로 15, 414호
일본지사: 〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr

CONFIGURATION 08 / 08

R2P 그라비아 옵셋 인쇄기



실제 공급 구성은 별도 협의

제원 및 구성

코팅 폭 / 작업 범위	500 × 500 mm
외형 L × W × H	1200 × 1800 × 2400 mm
중량	약 2 t

적용범위

평판 기재의 그라비아 옵셋 패턴 인쇄

특징 및 구성 안내

인쇄 범위 500 × 500 mm · 외형 1200 × 1800 × 2400 mm · 약 2 t.

> 코팅 폭과 속도, 건조기의 크기 및 방식은 고객의 소재와 공정 요구에 맞춰 제작합니다. 장비 외형과 중량은 최종 구성에 따라 달라집니다.

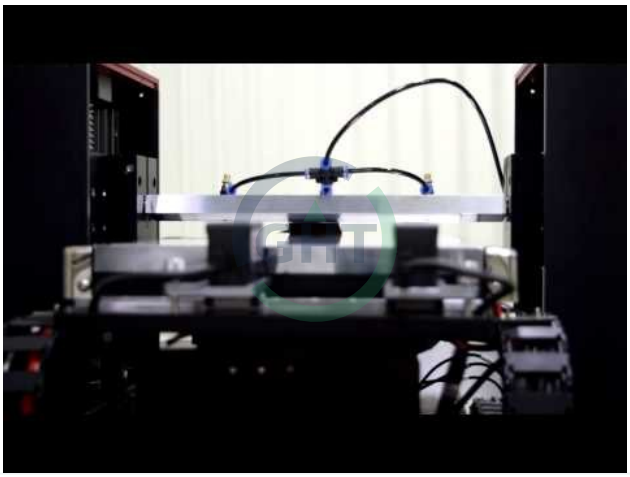
geonheetts.com · large-area-configurations

주식회사 지에이치티
본사: 경기도 안산시 상록구 해양3로 15, 414호
일본지사: 〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr

MODEL REFERENCE / 01

PMC-200

플레이트 멀티 코터



실제 공급 구성은 별도 협의

적용범위 / 특징 및 구성 안내

평판 기판의 박막 도포 시험을 위한 멀티 코터입니다. 회전 롤·블랑켓·D-Bar 방식의 공정 구성을 검토할 수 있습니다. 적용 기판과 코팅액, 목표 도막 조건을 알려주시면 GHT에서 적합한 구성을 안내합니다. 영상은 과거 제작 장비의 참고 자료이며 현재 공급 사양은 별도 협의합니다.

제원 및 구성

방식	평판 멀티 코팅
구성	정·역회전 롤, 블랑켓 인압롤, D-Bar 헤드
용도	인쇄전자·박막 도포 시험

> 아래는 영상에 소개된 장비의 참고 사양·구성입니다. 현재 공급 모델의 보증 사양은 아니며, 기판·코팅액·목표 공정에 맞춰 최종 작업 범위와 구성·설치 조건을 확인합니다.

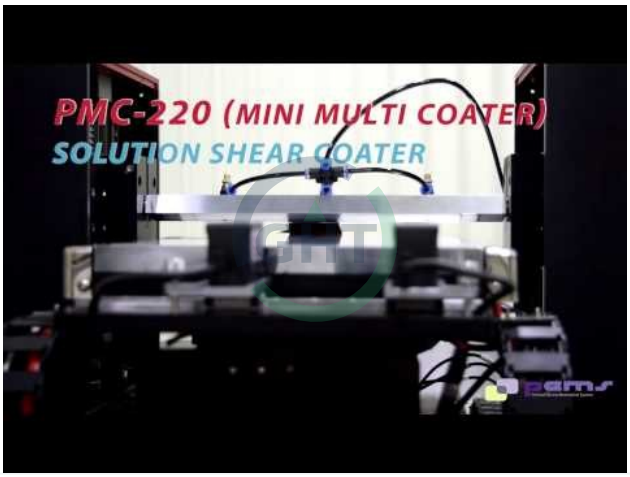
https://www.geonheetts.com/equipment/pmc-200

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 02

PMC-220

솔루션 시어 코터



실제 공급 구성은 별도 협의

적용범위 / 특징 및 구성 안내

블레이드와 기판의 상대 이동으로 용액을 도포하는 연구용 평판 코터입니다. 공정 조건과 기판 정보를 알려주시면 GHT에서 적합한 구성을 안내합니다. 영상은 과거 제작 장비의 참고 자료이며 현재 공급 사양·구성·납기는 별도 협의합니다.

제원 및 구성

최대 코팅 영역	180 × 180 mm
플레이트	200 × 230 mm
중량	80 kg
X축 최대 속도	1.5 m/s
Z축 이동	50 mm
온도	최대 80°C, 안정 운전 조건 50–60°C
제어	PLC / 레이저 센서 2개·펜슬 프로브

> 아래는 영상에 소개된 장비의 참고 사양·구성입니다. 현재 공급 모델의 보증 사양은 아니며, 기판·코팅액·목표 공정에 맞춰 최종 작업 범위와 구성·설치 조건을 확인합니다.

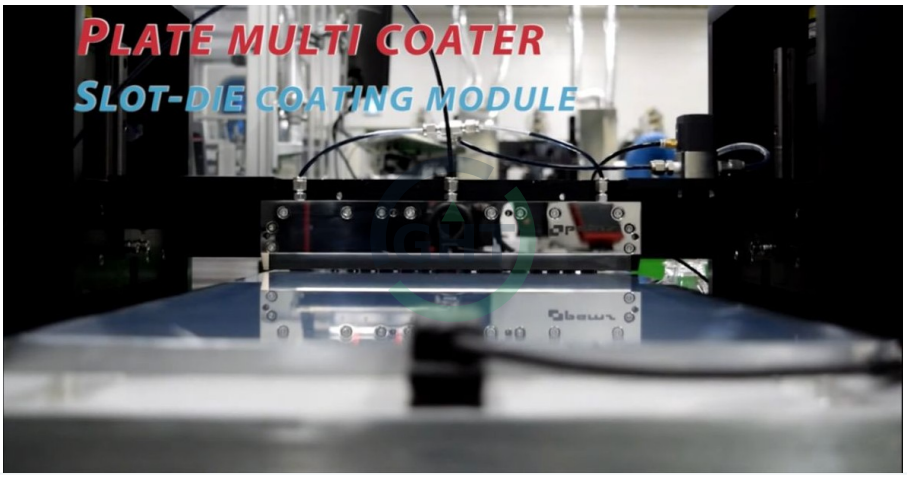
https://www.geonheetts.com/equipment/pmc-220

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 03

PMC-300

플레이트 멀티 코터



실제 공급 구성은 별도 협의

적용범위 / 특징 및 구성 안내

슬롯다이와 바 코팅 모듈을 활용해 평판 기판의 전면·스트라이프 도포 공정을 검토할 수 있습니다. 공정 조건과 기판 정보를 알려주시면 GHT에서 적합한 구성을 안내합니다. 영상은 과거 제작 장비의 참고 자료이며 현재 공급 사양·구성·납기는 별도 협의합니다.

제원 및 구성

코팅 영역	600 × 370 mm
외형 L×W×H	1,000 × 1,000 × 800 mm
중량	500 kg
소비전력	1.9 kW
모듈	슬롯다이·D-Bar

> 아래는 영상에 소개된 장비의 참고 사양·구성입니다. 현재 공급 모델의 보증 사양은 아니며, 기판·코팅액·목표 공정에 맞춰 최종 작업 범위와 구성·설치 조건을 확인합니다.

https://www.geonheetts.com/equipment/pmc-300

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 04

PSC-300

플레이트 스트라이프 코터



실제 공급 구성은 별도 협의

적용범위 / 특징 및 구성 안내

기판 부상 방식과 D-Bar를 활용하는 평판 코터로 전면 및 스트라이프 도포 시험에 사용됩니다. 공정 조건과 기판 정보를 알려주시면 GHT에서 적합한 구성을 안내합니다. 영상은 과거 제작 장비의 참고 자료이며 현재 공급 사양·구성·납기는 별도 협의합니다.

제원 및 구성

코팅 영역	300 × 350 mm
코팅 속도	1–300 mm/s
습식 도막 두께	1.5–150 µm
외형 L×W×H	730 × 460 × 274 mm
중량	20 kg
방식	D-Bar 전면·스트라이프, 부상 기판

> 아래는 영상에 소개된 장비의 참고 사양·구성입니다. 현재 공급 모델의 보증 사양은 아니며, 기판·코팅액·목표 공정에 맞춰 최종 작업 범위와 구성·설치 조건을 확인합니다.

https://www.geonheetts.com/equipment/psc-300

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 05

PBC-200

플레이트 바 코터



실제 공급 구성은 별도 협의

적용범위 / 특징 및 구성 안내

평판 기판의 바 코팅 시험과 도포 조건 검토에 사용하는 장비입니다. 공정 조건과 기판 정보를 알려주시면 GHT에서 적합한 구성을 안내합니다. 영상은 과거 제작 장비의 참고 자료이며 현재 공급 사양·구성·납기는 별도 협의합니다.

제원 및 구성

방식	평판 바 코팅
용도	평판 기판의 도포 시험

> 아래는 영상에 소개된 장비의 참고 사양·구성입니다. 현재 공급 모델의 보증 사양은 아니며, 기판·코팅액·목표 공정에 맞춰 최종 작업 범위와 구성·설치 조건을 확인합니다.

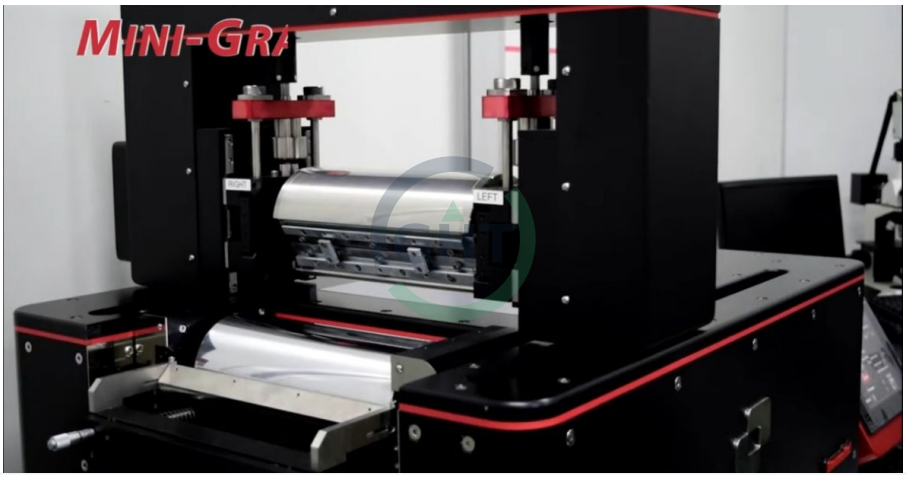
https://www.geonheetts.com/equipment/pbc-200

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 06

PGP-200

롤투플레이트 그라비어 오프셋 인쇄기



실제 공급 구성은 별도 협의

적용범위 / 특징 및 구성 안내

롤에서 평판 기판으로 패턴을 전사하는 연구용 인쇄 장비입니다. 공정 조건과 기판 정보를 알려주시면 GHT에서 적합한 구성을 안내합니다. 영상은 과거 제작 장비의 참고 자료이며 현재 공급 사양·구성·납기는 별도 협의합니다.

제원 및 구성

인쇄 영역	210 × 300 mm
중량	180 kg
소비전력	1.5 kW
방식	롤투플레이트
교체식 롤 구성	그라비어·그라비어 오프셋·플렉소

> 아래는 영상에 소개된 장비의 참고 사양·구성입니다. 현재 공급 모델의 보증 사양은 아니며, 기판·코팅액·목표 공정에 맞춰 최종 작업 범위와 구성·설치 조건을 확인합니다.

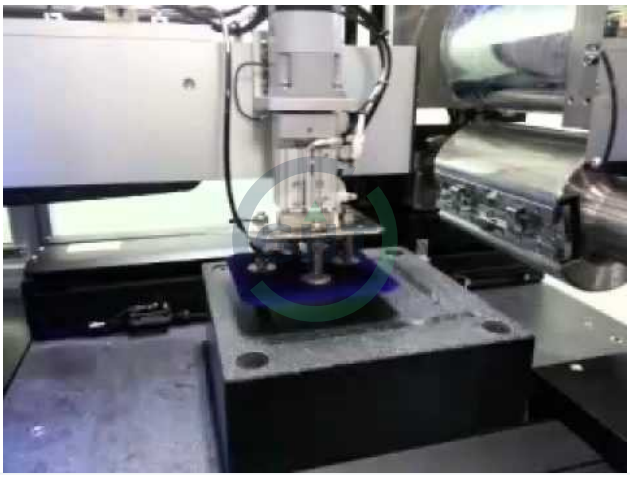
https://www.geonheetts.com/equipment/pgp-200

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 07

RGP-300

롤투플레이트 그라비어 오프셋 인쇄기



실제 공급 구성은 별도 협의

적용범위 / 특징 및 구성 안내

패턴롤, 닥터링 모듈, 블랑켓롤과 평판 이송부를 사용하는 롤투플레이트 인쇄 장비입니다. 공정 조건과 기판 정보를 알려주시면 GHT에서 적합한 구성을 안내합니다. 영상은 과거 제작 장비의 참고 자료이며 현재 공급 사양·구성·납기는 별도 협의합니다.

제원 및 구성

방식	롤투플레이트 그라비어 오프셋
주요 구성	패턴롤·닥터링 모듈·블랑켓롤
구동	Z축 모터·X축 리니어 모터
조작·계측	터치 조작·로드셀 표시

> 아래는 영상에 소개된 장비의 참고 사양·구성입니다. 현재 공급 모델의 보증 사양은 아니며, 기판·코팅액·목표 공정에 맞춰 최종 작업 범위와 구성·설치 조건을 확인합니다.

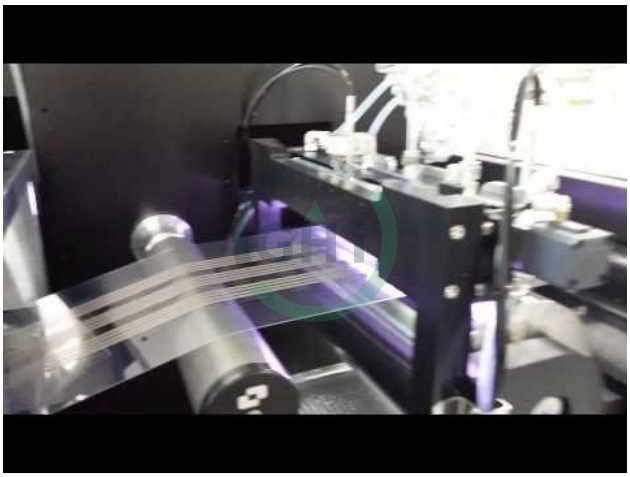
https://www.geonheetts.com/equipment/rgp-300

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 08

RSH-300

롤투롤 그라비어 인쇄·슬롯다이 코팅 시스템



실제 공급 구성은 별도 협의

적용범위 / 특징 및 구성 안내

롤 원단의 연속 이송과 그라비어 인쇄·슬롯다이 코팅 공정을 검토하는 장비입니다. 공정 조건과 기판 정보를 알려주시면 GHT에서 적합한 구성을 안내합니다. 영상은 과거 제작 장비의 참고 자료이며 현재 공급 사양·구성·납기는 별도 협의합니다.

제원 및 구성

인쇄·코팅 폭	100–300 mm
건조 길이	10 m
중량	2.5 t
공정	그라비어 인쇄·슬롯다이 코팅
제어·구성	이송·사행 제어, 유량 센서, 슬롯다이 갭 조절

> 아래는 영상에 소개된 장비의 참고 사양·구성입니다. 현재 공급 모델의 보증 사양은 아니며, 기판·코팅액·목표 공정에 맞춰 최종 작업 범위와 구성·설치 조건을 확인합니다.

https://www.geonheetts.com/equipment/rsh-300

주식회사 지에이치티
본사: 경기도 안산시 상록구 해양3로 15, 414호
일본지사: 〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 09

RSP-300

롤투롤 스크린 인쇄 시스템



실제 공급 구성은 별도 협의

적용범위 / 특징 및 구성 안내

롤 원단의 연속 스크린 인쇄와 건조 공정 검토를 위한 장비입니다. 공정 조건과 기판 정보를 알려주시면 GHT에서 적합한 구성을 안내합니다. 영상은 과거 제작 장비의 참고 자료이며 현재 공급 사양·구성·납기는 별도 협의합니다.

제원 및 구성

방식	연속 롤투롤 스크린 인쇄
인쇄 속도	500 mm/s (표준 조건)
건조·경화	UV / Thermal / NIR
건조 길이	14 m
중량	5,000 kg
전원	3상 220 V, 60 A

> 아래는 영상에 소개된 장비의 참고 사양·구성입니다. 현재 공급 모델의 보증 사양은 아니며, 기판·코팅액·목표 공정에 맞춰 최종 작업 범위와 구성·설치 조건을 확인합니다.

https://www.geonheetts.com/equipment/rsp-300

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 10

RIP-200

롤투롤 임프린팅 시스템



실제 공급 구성은 별도 협의

적용범위 / 특징 및 구성 안내

롤 원단에 패턴을 연속 전사하는 임프린팅 공정 검토용 장비입니다. 공정 조건과 기판 정보를 알려주시면 GHT에서 적합한 구성을 안내합니다. 영상은 과거 제작 장비의 참고 자료이며 현재 공급 사양·구성·납기는 별도 협의합니다.

제원 및 구성

방식	롤투롤 임프린팅
용도	유연 기판의 패턴 전사 공정 검토

> 아래는 영상에 소개된 장비의 참고 사양·구성입니다. 현재 공급 모델의 보증 사양은 아니며, 기판·코팅액·목표 공정에 맞춰 최종 작업 범위와 구성·설치 조건을 확인합니다.

https://www.geonheetts.com/equipment/rip-200

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 11

RIP-300

롤투롤 임프린팅 시스템



실제 공급 구성은 별도 협의

적용범위 / 특징 및 구성 안내

롤 원단의 장력·이송과 온도·압력 조건을 고려하는 연속 임프린팅 장비입니다. 공정 조건과 기판 정보를 알려주시면 GHT에서 적합한 구성을 안내합니다. 영상은 과거 제작 장비의 참고 자료이며 현재 공급 사양·구성·납기는 별도 협의합니다.

제원 및 구성

방식	연속 롤투롤 임프린팅
중량	2.5 t
제어	장력·사행·온도·압력 제어
용도	필름 패턴 전사·투명전극 공정 검토

> 아래는 영상에 소개된 장비의 참고 사양·구성입니다. 현재 공급 모델의 보증 사양은 아니며, 기판·코팅액·목표 공정에 맞춰 최종 작업 범위와 구성·설치 조건을 확인합니다.

https://www.geonheetts.com/equipment/rip-300

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11

CUSTOM ENGINEERING

참고 구성 및 주문 제작

참고 구성 사례: 200 mm 파일럿 / 1000 mm 생산 구성

다음 수치는 서로 다른 구성 사례입니다. 450 mm 장비의 공통 사양이나 보증 사양이 아닙니다.

아래 수치는 각각 별도 장비 구성의 참고 사례입니다. 위 450 mm 장비의 확정 사양이 아니며 모든 수치가 동시에 적용되는 공통 사양도 아닙니다.

200 mm 파일럿 구성: 속도 2 m/min, 권경 200 mm, 건조 길이 2 m, 상온~150°C (최대 160°C).

1000 mm 생산 가능 구성: 속도 75 m/min, 권경 900 mm, 열풍 건조 상온~200°C, 장력센서·댄서·웹가이드.

고객사 요구사양에 맞춤 제작 가능

기재 종류·폭·두께, 도포액·잉크 특성, 목표 막두께·패턴, 속도, 건조 조건, 설치 공간과 유틸리티를 알려주시면 적합한 구성을 협의합니다.

> 기재·도포액·패턴의 적합성과 목표 품질은 시료 및 공정 조건 검토 후 확인합니다. 장비별 속도·정밀도·최종 제원은 개별 협의하며, 미확인 수치는 기재하지 않았습니다.

www.geonheetts.com/equipment/coating-printing-equipment

GHT Co., Ltd.

+82-31-484-1065
lee@actinova.kr
www.geonheetts.com/contact

© GHT Co., Ltd. · 한국어판 · 2026.11