

4#~240# SiC 입도 구성 (GB2477-83)								
입도	100%통과 체 번호	거친 입자		기본 입자		혼합 입자		고운 입자
		체 번호	미통과 중량(%)	체 번호	미통과 중량(%)	체 번호	미통과 중량(%)	3% 미만 통과 체 번호
4#	5/16	3.5	20	4	40	4 5	70	6
5#	0.265	4	20	5	40	5 6	70	7
6#	3.5	5	20	6	40	6 7	70	8
7#	4	6	20	7	40	7 8	70	10
8#	5	7	20	8	45	8 10	70	12
10#	6	8	20	10	45	10 12	70	14
12#	7	10	20	12	45	12 14	70	16
14#	8	12	20	14	45	14 16	70	18
16#	10	14	20	16	45	16 18	70	20
20#	12	16	20	18	45	18 20	70	25
22#	14	18	20	20	45	20 25	70	30
24#	16	20	25	25	45	25 30	65	35
30#	18	25	25	30	45	30 35	65	40
36#	20	30	25	35	45	35 40	65	45
40#	25	35	30	40	40	40 45	65	50
46#	30	40	30	45	40	45 50	65	60
54#	35	45	30	50	40	50 60	65	70
60#	40	50	30	60	40	60 70	65	80
70#	45	60	25	70	40	70 80	65	100
80#	50	70	25	80	40	80 100	65	120
90#	60	80	20	100	40	100 120	65	140
100#	70	100	20	120	40	120 140	65	200
120#	80	120	20	140	40	140 170	65	230
150#	100	140	15	170 200	40	170 200 230	65	325
180#	120	170	15	200 230	40	200 230 270	65	
220#	140	200	15	230 270	40	230 270 325	60	
240#	170	200	5	230 270	8	230 270 325	38	

일본 JIS R6001-1998 기준					중국 GB2476-83 기준						유럽 FEPA42-GB-1998 기준			
입도 번호	DS0 미만(μm)	DS3 미만(μm)	DS50(μm)	DS94 초과(μm)	입도 번호	가장 굵은 입자(μm)	굵은 입자(μm)	기본 입자(μm)	혼합 입자(μm)	미세 입자 하한(μm)	입도 번호	DS3 미만(μm)	DS50(μm)	DS94 초과(μm)
#240	127	97	57 $\pm$ 3	40	W63	125-100	100-63	56.5 $\pm$ 6.5	63-40	40				
#280	112	87	48 $\pm$ 3	33							230#	82	53.3 $\pm$ 3	34
					W50	100-80	80-50	45.0 $\pm$ 5.0	50-28	28	240#	70	44.5 $\pm$ 2.0	28
#320	98	74	40 $\pm$ 2.5	27										
#360	86	66	35 $\pm$ 2	23	W40	80-50	50-40	34.0 $\pm$ 6.0	40-20	10	280#	59	36.5 $\pm$ 1.5	22
#400	75	58	30 $\pm$ 2	20							320#	49	29.2 $\pm$ 1.5	16.5
#500	63	50	25 $\pm$ 2	16	W28	56-40	40-28	24.0 $\pm$ 4.0	28-14	14				
#600	53	41	20 $\pm$ 1.5	13							360#	40	22.8 $\pm$ 1.5	12
#700	45	37	17 $\pm$ 1.8	11	W20	40-28	28-20	17.0 $\pm$ 3.0	20-10	10	400#	32	17.3 $\pm$ 1.0	8
#800	38	31	14 $\pm$ 1.08	9										
#1000	32	27	11.5 $\pm$ 1.0	7	W14	28-20	20-14	12.0 $\pm$ 2.0	14-7	7	500#	25	12.8 $\pm$ 1.0	5
#1200	27	23	9.5 $\pm$ 0.8	5.5							600#	19	9.3 $\pm$ 1.0	3
#1500	23	20	8.0 $\pm$ 0.6	4.5	W10	20-14	14-10	8.5 $\pm$ 1.5	10-5	5				
#2000	19	17	6.7 $\pm$ 0.6	4	W7	14-10	10-7	6.0 $\pm$ 1.0	7-3.5	3.5	800#	14	6.5 $\pm$ 1.0	2
#2500	16	14	5.5 $\pm$ 0.5	3										
#3000	13	11	4.0 $\pm$ 0.5	1	W5	10-7	7-5	4.3 $\pm$ 0.7	5-2.5	2.5	1000#	10	4.5 $\pm$ 0.8	1
#4000	11	8	3.0 $\pm$ 0.4	1.3	W3.5		5	3.0 $\pm$ 0.5	2.5	1.5	1200#	7	3.0 $\pm$ 0.5	0.8
#6000	8	5	2.0 $\pm$ 0.4	0.8	W2.5		3.5	2.0 $\pm$ 0.5	1.5	1				
#8000	6	3.5	1.2 $\pm$ 0.3	0.6	W1.5		3.5	1.5 $\pm$ 0.3	1					