질화알루미늄 | AIN / M SERIES

고순도 AIN 분말

세라믹 원료 선정을 위한 M 시리즈 안내입니다.

적용 검토 범위

세라믹 기판 및 부품의 원료 후보로 검토합니다. 최종 소결체 성능은 배합·성형·소결 조건에 따라 달라집니다.

제품별 주요 제원

등급	평균 입도 (μm)	산소 함량 (wt%)
M-G	1.2–1.5	<1.0
M-C	1.2–1.5	<1.0
M-Q	1.5–1.8	<0.7
M-K	1.2–1.8	≤1.0
M-S	1.0–1.4	<1.0
M-QS	1.4–1.8	<0.65

공급 및 제품 문의 · **GHT Co., Ltd.**
+82-31-484-1065 · lee@actinova.kr · www.geonheetts.com
Room 414, 15 Haeyang 3-ro, Sangnok-gu, Ansan-si, Korea · 1/3

질화알루미늄 | AIN / F SERIES

AIN 열전도 충전재

입도별 배합 검토를 위한 F 시리즈 안내입니다.

적용 검토 범위

방열 패드, 그리스, 접착제 등의 충전재 후보로 검토합니다. 배합물의 열전도율과 가공성은 별도 평가가 필요합니다.

제품별 주요 제원

등급	D50 (μm)	D90 (μm)
F-007	1.0–1.4	<2.6
F-01	1.2–1.4	<2.8
F-01T	1.3–1.6	<3.5
F-02	1.8–2.2	<4
F-03	2.8–3.5	<6
F-05	5.0–6.0	<10
F-10	9.5–11	<18
F-15	13.5–15	<25

F-20은 개발 중인 등급으로 본 안내에서 제외했습니다.

공급 및 제품 문의 · **GHT Co., Ltd.**
+82-31-484-1065 · lee@actinova.kr · www.geonheetts.com
Room 414, 15 Haeyang 3-ro, Sangnok-gu, Ansan-si, Korea · 2/3

질화알루미늄 | AIN / S SERIES

AIN 구형 열전도 충전재

구형 충전재 선정을 위한 S 시리즈 안내입니다.

적용 검토 범위

방열 복합재의 충전재 후보로 검토합니다. 실제 충전율, 점도 및 열전도율은 수지와 배합 조건에 따라 평가합니다.

제품별 주요 제원

등급	D50 (μm)	산소 함량 (%)	진밀도 (g/cm³)
S-25	25–30	<2.2	3.3
S-30	30–40	<2.1	3.3
S-50C	48–58	<2.1	3.3
S-80C	70–80	<2.1	3.3
S-80	80–90	<2.1	3.3
S-100C	98–108	<2.1	3.3
S-120	120–130	<2.1	3.3

공급 및 제품 문의 · **GHT Co., Ltd.**
+82-31-484-1065 · lee@actinova.kr · www.geonheetts.com
Room 414, 15 Haeyang 3-ro, Sangnok-gu, Ansan-si, Korea · 3/3