PRECISION PROCESS · CUSTOM CONFIGURATION

塗工・印刷装置

製品カタログ

日本語版 · 2026.11



実際の供給構成は別途協議します。

お客様の要求仕様に合わせた製作が可能

塗工幅・速度、乾燥機のサイズと方式は、お客様の材料と工程条件に合わせて製作します。装置外形と重量は最終構成によって異なります。

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

PRODUCT GUIDE

塗工・印刷装置

大面積8構成とウェブサイトの11モデルを区別して掲載しています。構成例とモデル名を根拠なく対応付けていません。

01 — 08

大面積・連続プロセス構成

D-Bar · Slot-die · Screen · Gravure · Pattern transfer · Gravure offset

03 — 10

11 MODELS

モデル別参考構成

PMC-200 · PMC-220 · PMC-300 · PSC-300 · PBC-200 · PGP-200 · RGP-300 · RSH-300 · RSP-300 · RIP-200 · RIP-300

11 — 21

選定時の確認事項

基材・塗液・パターンの適合性と目標品質は、サンプルおよび工程条件の確認後に判断します。速度・精度・最終仕様は個別協議とし、未確認の数値は記載していません。

> 塗工幅・速度、乾燥機のサイズと方式は、お客様の材料と工程条件に合わせて製作します。装置外形と重量は最終構成によって異なります。

R2R = Roll-to-Roll · R2P = Roll-to-Plate

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

CONFIGURATION 01 / 08

大面積バーコーター



実際の供給構成は別途協議します。

仕様・構成

塗工幅 / 作業範囲	1200 mm
外形 L × W × H	6000 × 3000 × 2600 mm
質量	約 8 t

適用範囲

大面積の平板基材へのD-Bar塗工と目標膜厚の検討。

特徴・構成のご案内

塗工幅 1200 mm・D-Bar・外形 6000 × 3000 × 2600 mm・約 8 t。基材、塗工液、目標膜厚に合わせてバーの仕様と塗工条件を協議します。

> 塗工幅・速度、乾燥機のサイズと方式は、お客様の材料と工程条件に合わせて製作します。装置外形と重量は最終構成によって異なります。

geonheetts.com · large-area-configurations

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

CONFIGURATION 02 / 08

R2R スロットダイコーター・450 mm / 約 2 t



実際の供給構成は別途協議します。

仕様・構成

塗工幅 / 作業範囲	450 mm
外形 L × W × H	3900 × 1100 × 1850 mm *
質量	約 2 t

適用範囲

連続ウェブ基材へのスロットダイ塗工と工程に応じた乾燥構成。

特徴・構成のご案内

搬送、張力、液供給、乾燥の構成を工程に合わせて製作します。原資料の外形寸法は 3900 × 1100 × 1850 mm です。最終構成に応じて確認が必要です。

> 450 mm の2構成は乾燥機のサイズと構成によって重量が異なります。資料写真には縦型密閉チャンバーと横型乾燥部の違いがあるため、同一構成とはみなしません。設置外形と重量は最終構成で確認します。

geonheetts.com · large-area-configurations

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr

CONFIGURATION 03 / 08

R2R スロットダイコーター・450 mm / 約 3 t



実際の供給構成は別途協議します。

仕様・構成

塗工幅 / 作業範囲	450 mm
外形 L × W × H	3900 × 1100 × 1850 mm *
質量	約 3 t

適用範囲

連続ウェブ基材へのスロットダイ塗工と乾燥部構成の検討。

特徴・構成のご案内

搬送、張力、液供給、乾燥の構成を工程に合わせて製作します。原資料の外形寸法は 3900 × 1100 × 1850 mm です。最終構成に応じて確認が必要です。

> 450 mm の2構成は乾燥機のサイズと構成によって重量が異なります。資料写真には縦型密閉チャンバーと横型乾燥部の違いがあるため、同一構成とはみなしません。設置外形と重量は最終構成で確認します。

geonheetts.com · large-area-configurations

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

CONFIGURATION 04 / 08

R2R スクリーン印刷機



実際の供給構成は別途協議します。

仕様・構成

塗工幅 / 作業範囲	300 × 300 mm
外形 L × W × H	7850 × 1600 × 1920 mm
質量	約 5 t

適用範囲

ロール基材への繰り返しパターンのスクリーン印刷。

特徴・構成のご案内

印刷範囲 300 × 300 mm・外形 7850 × 1600 × 1920 mm・約 5 t。基材、インク、パターンに合わせて印刷・乾燥構成を協議します。

> 塗工幅・速度、乾燥機のサイズと方式は、お客様の材料と工程条件に合わせて製作します。装置外形と重量は最終構成によって異なります。

geonheetts.com · large-area-configurations

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr

CONFIGURATION 05 / 08

R2R スロットダイ / グラビアコーター



実際の供給構成は別途協議します。

仕様・構成

塗工幅 / 作業範囲	450 mm
外形 L × W × H	6000 × 1100 × 1600 mm
質量	約 3 t

適用範囲

共通ボディによるスロットダイ塗工またはグラビア工程の検討。

特徴・構成のご案内

塗工幅 450 mm・外形 6000 × 1100 × 1600 mm・約 3 t。共通の装置本体をベースに、ヘッド、供給、巻出し・巻取り、張力、乾燥の構成をカスタマイズします。

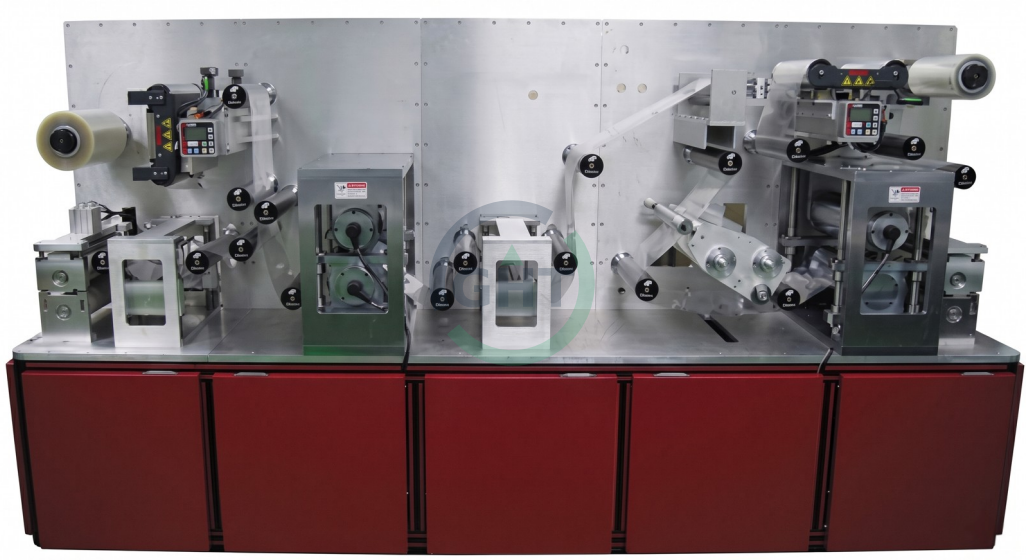
> 塗工幅・速度、乾燥機のサイズと方式は、お客様の材料と工程条件に合わせて製作します。装置外形と重量は最終構成によって異なります。

geonheetts.com · large-area-configurations

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

CONFIGURATION 06 / 08

R2R パターン転写装置



実際の供給構成は別途協議します。

仕様・構成

塗工幅 / 作業範囲	280 × 550 mm
外形 L × W × H	3100 × 1250 × 1800 mm
質量	約 3 t

適用範囲

ロール基材へのパターン転写工程の検討。詳細工法は別途確認。

特徴・構成のご案内

作業範囲 280 × 550 mm・外形 3100 × 1250 × 1800 mm・約 3 t。転写方式の詳細と工程構成は、材料とパターンに合わせて個別に確認します。

> 塗工幅・速度、乾燥機のサイズと方式は、お客様の材料と工程条件に合わせて製作します。装置外形と重量は最終構成によって異なります。

geonheetts.com · large-area-configurations

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

CONFIGURATION 07 / 08

R2R グラビアコーター



実際の供給構成は別途協議します。

仕様・構成

塗工幅 / 作業範囲	450 mm
外形 L × W × H	6600 × 1300 × 2400 mm
質量	約 1.5 t

適用範囲

連続ウェブ基材へのグラビア塗工とロール・ドクター条件の検討。

特徴・構成のご案内

塗工幅 450 mm・外形 6600 × 1300 × 2400 mm・約 1.5 t。ロールの正逆回転、ドクター角度・加圧、ピックアップロール調整、張力、ガイドなどの構成を協議します。

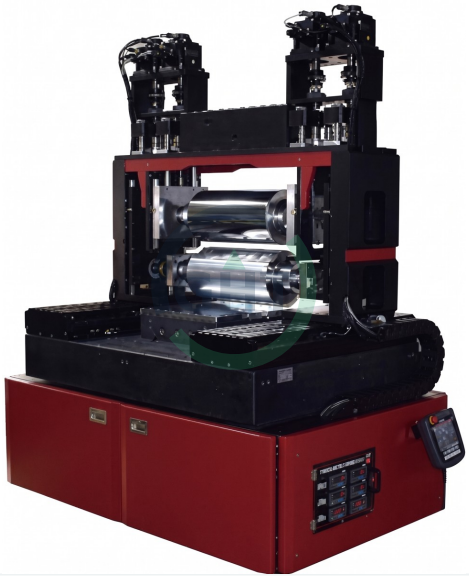
> 塗工幅・速度、乾燥機のサイズと方式は、お客様の材料と工程条件に合わせて製作します。装置外形と重量は最終構成によって異なります。

geonheetts.com · large-area-configurations

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

CONFIGURATION 08 / 08

R2P グラビアオフセット印刷機



実際の供給構成は別途協議します。

仕様・構成

塗工幅 / 作業範囲	500 × 500 mm
外形 L × W × H	1200 × 1800 × 2400 mm
質量	約 2 t

適用範囲

平板基材へのグラビアオフセットパターン印刷。

特徴・構成のご案内

印刷範囲 500 × 500 mm・外形 1200 × 1800 × 2400 mm・約 2 t。

> 塗工幅・速度、乾燥機のサイズと方式は、お客様の材料と工程条件に合わせて製作します。装置外形と重量は最終構成によって異なります。

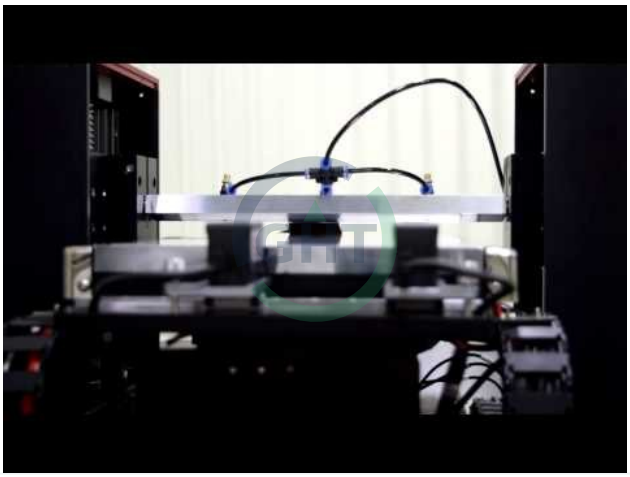
geonheetts.com · large-area-configurations

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 01

PMC-200

プレートマルチコーター



実際の供給構成は別途協議します。

適用範囲 / 特徴・構成のご案内

平板基板の薄膜塗工試験向けマルチコーターです。回転ロール・ブランケット・D-Bar方式の工程構成をご相談いただけます。基板、塗液、目標膜厚などの条件に応じてGHTが構成をご案内します。動画は過去の製作装置の参考資料であり、現在の供給仕様は個別にご相談ください。

仕様・構成

方式	平板マルチ塗工
構成	正逆回転ロール、ブランケット圧胴、D-Barヘッド
用途	プリンテッドエレクトロニクス・薄膜塗工試験

> 下表は動画で紹介された装置の参考仕様・構成です。現在の供給モデルの保証仕様ではありません。基板・塗液・工程条件に応じて、最終的な作業範囲・構成・設置条件を確認します。

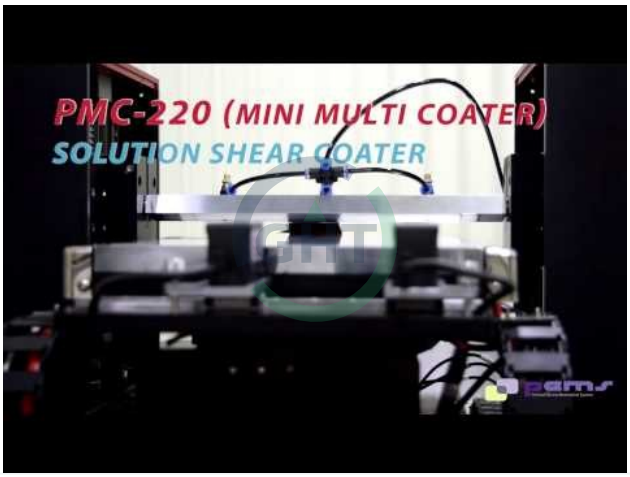
https://www.geonheetts.com/ja/equipment/pmc-200

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 02

PMC-220

ソリューションシアコーター



実際の供給構成は別途協議します。

適用範囲 / 特徴・構成のご案内

ブレードと基板の相対移動により溶液を塗工する研究用平板コーターです。 工程条件と基板情報に応じてGHTが構成をご案内します。動画は過去の製作装置の参考資料です。現在の供給仕様・構成・納期は個別にご相談ください。

仕様・構成

最大塗工範囲	180 × 180 mm
プレート	200 × 230 mm
重量	80 kg
X軸最高速度	1.5 m/s
Z軸ストローク	50 mm
温度	最高80°C、安定運転条件50–60°C
制御	PLC／レーザーセンサー2個・ペンシルプローブ

> 下表は動画で紹介された装置の参考仕様・構成です。現在の供給モデルの保証仕様ではありません。基板・塗液・工程条件に応じて、最終的な作業範囲・構成・設置条件を確認します。

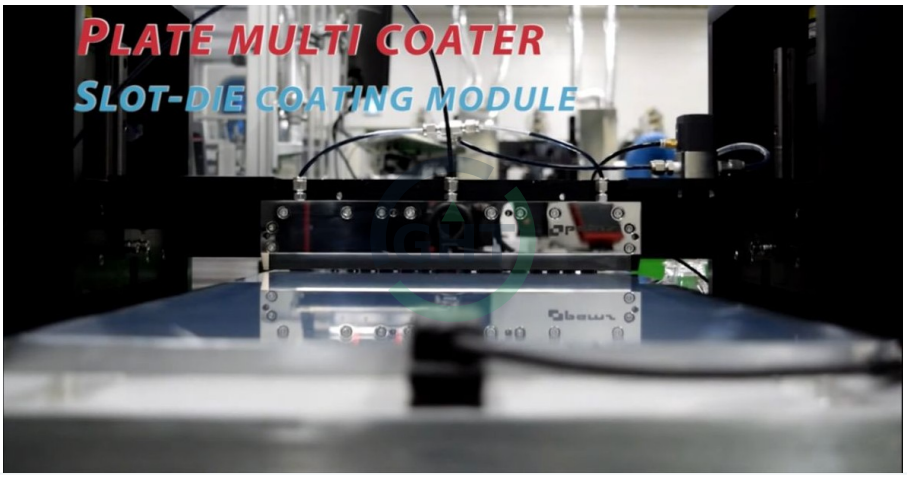
https://www.geonheetts.com/ja/equipment/pmc-220

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 03

PMC-300

プレートマルチコーター



実際の供給構成は別途協議します。

適用範囲 / 特徴・構成のご案内

スロットダイとバー塗工モジュールにより、平板基板の全面・ストライプ塗工工程を検討できます。 工程条件と基板情報に応じてGHTが構成をご案内します。動画は過去の製作装置の参考資料です。現在の供給仕様・構成・納期は個別にご相談ください。

仕様・構成

塗工範囲	600 × 370 mm
外形 L×W×H	1,000 × 1,000 × 800 mm
重量	500 kg
消費電力	1.9 kW
モジュール	スロットダイ・D-Bar

> 下表は動画で紹介された装置の参考仕様・構成です。現在の供給モデルの保証仕様ではありません。基板・塗液・工程条件に応じて、最終的な作業範囲・構成・設置条件を確認します。

https://www.geonheetts.com/ja/equipment/pmc-300

© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 04

PSC-300

プレートストライプコーター



実際の供給構成は別途協議します。

適用範囲 / 特徴・構成のご案内

基板浮上方式とD-Barを用いた、全面・ストライプ塗工試験向け平板コーターです。 工程条件と基板情報に応じてGHTが構成をご案内します。動画は過去の製作装置の参考資料です。現在の供給仕様・構成・納期は個別にご相談ください。

仕様・構成

塗工範囲	300 × 350 mm
塗工速度	1–300 mm/s
ウェット膜厚	1.5–150 µm
外形 L×W×H	730 × 460 × 274 mm
重量	20 kg
方式	D-Bar全面・ストライプ、浮上基板

> 下表は動画で紹介された装置の参考仕様・構成です。現在の供給モデルの保証仕様ではありません。基板・塗液・工程条件に応じて、最終的な作業範囲・構成・設置条件を確認します。

https://www.geonheetts.com/ja/equipment/psc-300

© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 05

PBC-200

プレートバーコーター



実際の供給構成は別途協議します。

適用範囲 / 特徴・構成のご案内

平板基板のバー塗工試験と塗工条件の検討に用いる装置です。 工程条件と基板情報に応じてGHTが構成をご案内します。動画は過去の製作装置の参考資料です。現在の供給仕様・構成・納期は個別にご相談ください。

仕様・構成

方式	平板バー塗工
用途	平板基板の塗工試験

> 下表は動画で紹介された装置の参考仕様・構成です。現在の供給モデルの保証仕様ではありません。基板・塗液・工程条件に応じて、最終的な作業範囲・構成・設置条件を確認します。

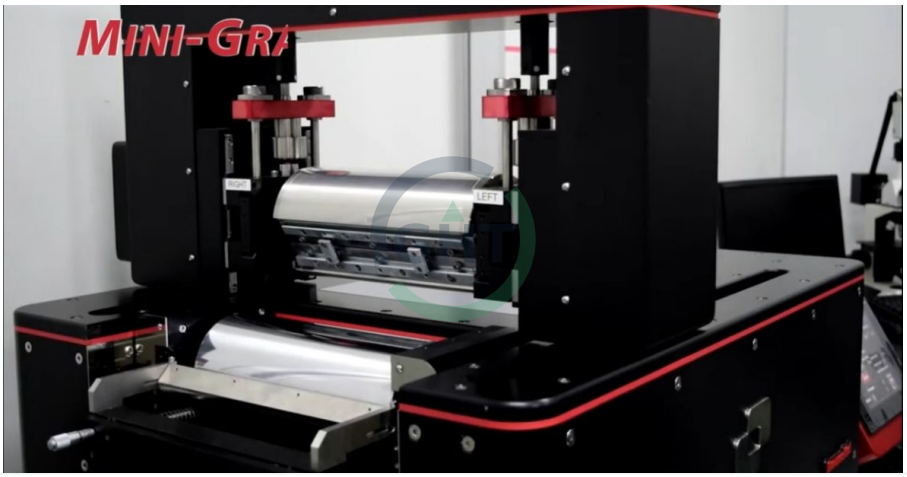
https://www.geonheetts.com/ja/equipment/pbc-200

© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 06

PGP-200

ロール・ツー・プレート グラビアオフセット印刷機



実際の供給構成は別途協議します。

適用範囲 / 特徴・構成のご案内

ロールから平板基板へパターンを転写する研究用印刷装置です。 工程条件と基板情報に応じてGHTが構成をご案内します。動画は過去の製作装置の参考資料です。現在の供給仕様・構成・納期は個別にご相談ください。

仕様・構成

印刷範囲	210 × 300 mm
重量	180 kg
消費電力	1.5 kW
方式	ロール・ツー・プレート
交換ロール構成	グラビア・グラビアオフセット・フレキソ

> 下表は動画で紹介された装置の参考仕様・構成です。現在の供給モデルの保証仕様ではありません。基板・塗液・工程条件に応じて、最終的な作業範囲・構成・設置条件を確認します。

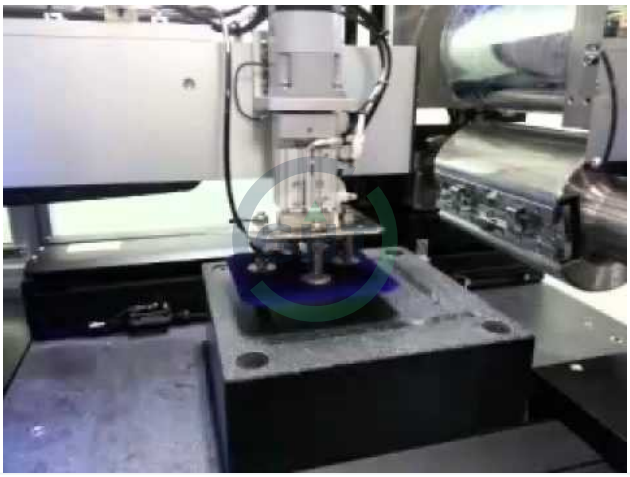
https://www.geonheetts.com/ja/equipment/pgp-200

© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 07

RGP-300

ロール・ツー・プレート グラビアオフセット印刷機



実際の供給構成は別途協議します。

適用範囲 / 特徴・構成のご案内

パターンロール、ドクタリングモジュール、ブランケットロール、平板搬送部を備えたロール・ツー・プレート印刷装置です。 工程条件と基板情報に応じてGHTが構成をご案内します。動画は過去の製作装置の参考資料です。現在の供給仕様・構成・納期は個別にご相談ください。

仕様・構成

方式	ロール・ツー・プレート グラビアオフセット
主要構成	パターンロール・ドクタリングモジュール・ブランケットロール
駆動	Z軸モーター・X軸リニアモーター
操作・計測	タッチ操作・ロードセル表示

> 下表は動画で紹介された装置の参考仕様・構成です。現在の供給モデルの保証仕様ではありません。基板・塗液・工程条件に応じて、最終的な作業範囲・構成・設置条件を確認します。

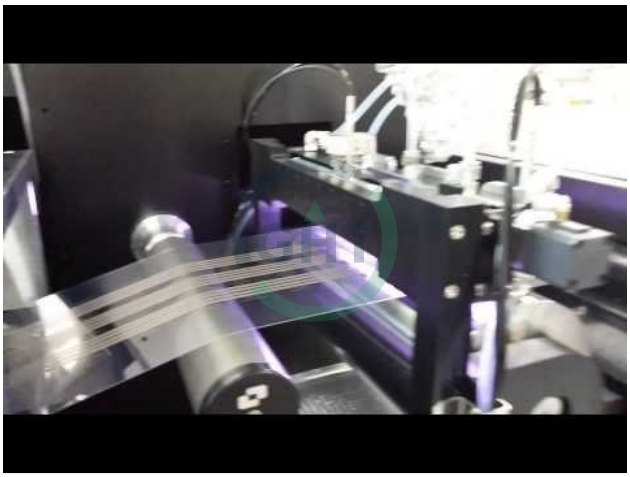
https://www.geonheetts.com/ja/equipment/rgp-300

株式会社GHT
本社：大韓民国 京畿道 安山市 常緑区 海洋3路15、414号
日本支社：〒344-0007 埼玉県春日部市小渕1138-2
www.geonheetts.com · +82-31-484-1065 · lee@actinova.kr
© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 08

RSH-300

ロール・ツー・ロール グラビア印刷・スロットダイ塗工装置



実際の供給構成は別途協議します。

適用範囲 / 特徴・構成のご案内

ロール基材の連続搬送、グラビア印刷、スロットダイ塗工工程を検討する装置です。 工程条件と基板情報に応じてGHTが構成をご案内します。動画は過去の製作装置の参考資料です。現在の供給仕様・構成・納期は個別にご相談ください。

仕様・構成

印刷・塗工幅	100–300 mm
乾燥長	10 m
重量	2.5 t
工程	グラビア印刷・スロットダイ塗工
制御・構成	搬送・蛇行制御、流量センサー、スロットダイギャップ調整

> 下表は動画で紹介された装置の参考仕様・構成です。現在の供給モデルの保証仕様ではありません。基板・塗液・工程条件に応じて、最終的な作業範囲・構成・設置条件を確認します。

https://www.geonheetts.com/ja/equipment/rsh-300

© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 09

RSP-300

ロール・ツー・ロール スクリーン印刷装置



実際の供給構成は別途協議します。

適用範囲 / 特徴・構成のご案内

ロール基材の連続スクリーン印刷と乾燥工程の検討用装置です。 工程条件と基板情報に応じてGHTが構成をご案内します。動画は過去の製作装置の参考資料です。現在の供給仕様・構成・納期は個別にご相談ください。

仕様・構成

方式	連続ロール・ツー・ロール スクリーン印刷
印刷速度	500 mm/s（標準条件）
乾燥・硬化	UV / Thermal / NIR
乾燥長	14 m
重量	5,000 kg
電源	三相220 V、60 A

> 下表は動画で紹介された装置の参考仕様・構成です。現在の供給モデルの保証仕様ではありません。基板・塗液・工程条件に応じて、最終的な作業範囲・構成・設置条件を確認します。

https://www.geonheetts.com/ja/equipment/rsp-300

© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 10

RIP-200

ロール・ツー・ロール インプリント装置



実際の供給構成は別途協議します。

適用範囲 / 特徴・構成のご案内

ロール基材にパターンを連続転写するインプリント工程の検討用装置です。 工程条件と基板情報に応じてGHTが構成をご案内します。動画は過去の製作装置の参考資料です。現在の供給仕様・構成・納期は個別にご相談ください。

仕様・構成

方式	ロール・ツー・ロール インプリント
用途	フレキシブル基板へのパターン転写工程の検討

> 下表は動画で紹介された装置の参考仕様・構成です。現在の供給モデルの保証仕様ではありません。基板・塗液・工程条件に応じて、最終的な作業範囲・構成・設置条件を確認します。

https://www.geonheetts.com/ja/equipment/rip-200

© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

MODEL REFERENCE / 11

RIP-300

ロール・ツー・ロール インプリント装置



実際の供給構成は別途協議します。

適用範囲 / 特徴・構成のご案内

ロール基材の張力・搬送および温度・圧力条件を考慮した連続インプリント装置です。 工程条件と基板情報に応じてGHTが構成をご案内します。動画は過去の製作装置の参考資料です。現在の供給仕様・構成・納期は個別にご相談ください。

仕様・構成

方式	連続ロール・ツー・ロール インプリント
重量	2.5 t
制御	張力・蛇行・温度・圧力制御
用途	フィルムへのパターン転写・透明電極工程の検討

> 下表は動画で紹介された装置の参考仕様・構成です。現在の供給モデルの保証仕様ではありません。基板・塗液・工程条件に応じて、最終的な作業範囲・構成・設置条件を確認します。

https://www.geonheetts.com/ja/equipment/rip-300

© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11

CUSTOM ENGINEERING

参考構成とカスタマイズ

参考構成例：200 mm パイロット / 1000 mm 生産構成

以下はそれぞれ異なる構成例です。450 mm装置の共通仕様または保証仕様ではありません。

以下の数値は、それぞれ別の装置構成の参考例です。上記 450 mm 装置の確定仕様ではなく、すべての数値が同時に適用される共通仕様でもありません。

200 mm パイロット構成：速度 2 m/min、巻径 200 mm、乾燥長 2 m、常温〜150°C（最高 160°C）。

1000 mm 生産対応構成：速度 75 m/min、巻径 900 mm、熱風乾燥 常温〜200°C、張力センサー・ダンサー・ウェブガイド。

お客様の要求仕様に合わせた製作が可能

基材の種類・幅・厚さ、塗液・インク特性、目標膜厚・パターン、速度、乾燥条件、設置スペース、ユーティリティをお知らせください。適切な構成を協議します。

> 基材・塗液・パターンの適合性と目標品質は、サンプルおよび工程条件の確認後に判断します。速度・精度・最終仕様は個別協議とし、未確認の数値は記載していません。

www.geonheetts.com/equipment/coating-printing-equipment

GHT Co., Ltd.

+82-31-484-1065
lee@actinova.kr
www.geonheetts.com/contact

© GHT Co., Ltd. · 日本語版 · 2026.11